

PROPIEDADES FÍSICAS

COV	<5 g/L
CONTENIDO DE SÓLIDOS	100%
PROPORCIÓN DE MEZCLA VOLUMÉTRICA	2A:1B
TASA DE COBERTURA	Imprimador 200 ft ² /gal 8 Mils Acumulado/Capa superior: 160 ft ² / gal 10 Mils
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	50°- 90°F
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	20 Mins
<small>Masa de 1 galón a 75° F</small>		
TIEMPO DE SECADO	5-12 Horas
<small>@ 75 °F</small>		
PERIODO DE RECUBRIMIENTO	12-24 Horas
PERIODO DE CURA COMPLETA	7 días
EMPAQUE	Kit de 1.5 gal Kit de 3 gals Kit de 15 gals

PROPIEDADES

FUERZA DE TENSIÓN	2,500 p.s.i
<small>ASTM D2370</small>		
DUREZA SHORE D	67-72
<small>ASTM D2240</small>		
ELONGACIÓN	20%
<small>ASTM D2370</small>		
ADHESIÓN AL CONCRETO	>400 p.s.i
<small>ASTM D7234</small>		

RESISTENCIA QUÍMICA

Consulte el Boletín técnico de la Guía de resistencia química #9 de CrownTech.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El 301 CrownShield™ transparente es un imprimador, recubrimiento y aglutinante de mortero de dos componentes para pisos de epóxico, de uso general, para producto de esparcido aplicado con llana manual o aplicado mecánicamente. Es un epóxico de baja viscosidad, bajo olor, termoestable 100% sólido. Es un epóxico de uso general, un producto mejorado de Crown Polymer que se puede agregar para producir capas superiores y capas de acabado resistentes a la abrasión y superiores químicamente, tales como las capas superiores 8320 CrownShield™ epóxico o poliuretano de poliéster alifático o poliaspartático para cocinas industriales, laboratorios comerciales e instalaciones de procesamiento de vinos y licores sujetas a mucho tráfico peatonal, tráfico de montacargas, y exposición a químicos. Se puede aplicar directamente sobre la barrera de vapor de humedad Polymers 8303 de CrownShield (imprimador de mitigación de humedad). Cumple con las normas de COV de todos los estados y provincias de América del Norte.

USOS COMÚNES

- Pisos de hangares de aviones y mantenimiento
- Panaderías y cocinas comerciales
- Pisos de laboratorios y de áreas de investigación
- Escuelas y universidades
- Áreas de salas de exposición automotrices y de reparación
- Pisos de instalaciones de hospitales y de atención médica
- Pisos de manufactura industrial y almacén
- Pisos de instalaciones farmacéuticas

BENEFICIOS

- Cumple con la USDA, FDA, y la Ley de modernización de la seguridad alimentaria.
- Bajo nivel de COV y cumple con las normas de EPA, y bajo olor durante la instalación. Seca con un acabado inerte.
- Altamente resistente a los químicos y a la abrasión
- Antiderrapante (ADA)
- Piso fuerte y resistente
- Diseñado para pisos nuevos y para el revestimiento de pisos antiguos
- Requisitos de LEED®.

COLORES



Brillo transparente

RESTRICCIONES

- Cuando se agregan los paquetes de Pigmento, el color puede variar de un lote a otro, empaque todos los lotes juntos con anticipación.
- Puede tornarse color amarillo al estar expuesto a los rayos UV.
- Las temperaturas altas ambientales, superficiales, y del producto, reducirán el tiempo de trabajo.
- No sella las grietas.
- No diluir.

VIDA ÚTIL

1 año a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando esté cerrado.

ALMACENAMIENTO

Almacene en un entorno seco a temperatura ambiente y lejos de la luz solar directa.

AVISO LEGAL

Todos los boletines técnicos, guías de instalación, recomendaciones, declaraciones, especificaciones y datos técnicos en el presente están basados en información y pruebas. La exactitud e integridad de dichas pruebas no está garantizada y no debe interpretarse como garantía, ya sea expresa o implícitamente. El usuario es responsable de documentar la información y pruebas para determinar el propósito del producto para su propio uso. La aplicación, condiciones del trabajo, y usuario, asumen todos los riesgos y responsabilidad de uso del producto. No sugerimos ni garantizamos que los riesgos que se enumeran en el presente sean los únicos que existen. Ni el vendedor ni el fabricante se harán responsables hacia el comprador ni terceras personas por motivos de lesión, pérdidas o daños que sean el resultado directo, o indirecto, de uso, o por su inhabilidad para usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones, ya sean escritas o verbales, que no sean las contenidas en el presente, no serán vinculantes con el fabricante, a menos que se encuentren por escrito y estén firmadas por un oficial corporativo del fabricante. La información técnica y de aplicación se proporciona con el objetivo de establecer un perfil general del material y sobre los procedimientos adecuados de aplicación. Los resultados de desempeño de las pruebas se obtuvieron en un entorno controlado, y Crown Polymers no afirma que dichas pruebas, ni ninguna otra prueba, represente a todos los entornos con exactitud. No es responsable de errores tipográficos.

GARANTÍA LIMITADA

Crown Polymers garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y que cumple con todas las propiedades físicas publicadas de Crown Polymers. La única responsabilidad de Crown Polymers será sustituir la porción de cualquier producto que se demuestre que está defectuoso. Crown Polymers no ofrece ninguna otra garantía de cualquier naturaleza, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de comerciabilidad o adaptabilidad por cualquier motivo en relación con este producto. Crown Polymers no se hará responsable por daños de cualquier tipo, incluyendo daños remotos o consecuenciales que sean el resultado de cualquier infracción declarada, ya sea expresa o implícita. Además, no se emitirá ninguna garantía con relación a la apariencia, color, desteñido, degradación, manchas, encogimiento, descamación, desgaste por uso normal o aplicación incorrecta por el aplicador. Los daños provocados por el abuso, descuido y falta de mantenimiento adecuado, causas naturales, y/o el movimiento físico del sustrato o defectos estructurales también quedan excluidos de la garantía limitada.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Ropa protectora
Paleta mezcladora Jiffy
Taladro de baja revolución
Rodillo de felpa corta de 18" x 3/8"
Escobilla ranurada de 8-12 mils
Escobilla ranurada de 15-20 mils
Brocha de 4"
Calzado con púas

DIAGNÓSTICO DE LA SUPERFICIE

El concreto debe estar estructuralmente sólido y libre de contaminantes y antiadherentes. Pruebe la resistencia de compresión del concreto con un martillo Schmidt o de rebote, para comprobar que el sustrato cuente con una resistencia de compresión de 3500 psi, o mayor. Realice una prueba de PH con tiras reactivas de PH para concreto o medidor para comprobar que el PH del sustrato se encuentre entre 9-12. Realice una prueba de humedad con cloruro de calcio según ASTM F1869 o Sonda de humedad relativa en el sitio según ASTM F2170 para comprobar que el sustrato cuente con una tasa de emisión de vapor de humedad de 3 libras o menor y una humedad relativa de 80% o menor. Consulte el Boletín 6 de CrownTech: Barrera de humedad de lado negativo de mitigación de humedad.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Utilice la prueba de resistencia al rayado de Mohs para determinar la dureza del concreto para seleccionar la rueda diamantada adecuada. Se debe perfilar el concreto mecánicamente y se debe preparar para producir un Perfil de superficie del concreto (PSC) con un nivel entre 2 y 4, de acuerdo con la Guía ICRI no. 310.2R. Consulte el Boletín 1 de CrownTech: Preparación de superficie del concreto.

REPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos los hoyos, levantamientos y grietas se deben perfilar y estar libres de polvo y contaminantes. Repare las grietas para reducir la posibilidad de detectar los defectos a través del recubrimiento.

EVALUACIÓN DE LA TEMPERATURA

La temperatura ambiente y del sustrato deben estar por encima de los 50 °F, y con un mínimo de 5 °F por encima del punto de condensación.

Las temperaturas del producto deben permanecer entre los 70 y 80 °F. La humedad relativa no debe exceder el 80%. Consulte el Boletín 7 de CrownTech: Temperatura y humedad relativa

**CONSULTE LAS HOJAS DE
SEGURIDAD DE DATOS PARA
OBTENER INFORMACIÓN SOBRE LAS
PRECAUCIONES**

MEZCLA

1

Mezcle previamente el Componente B en su recipiente respectivo con el mezclador Jiffy y el taladro a baja velocidad durante 30 segundos para asegurarse de que todos los componentes estén completamente suspendidos.

2

Mezcle previamente el Componente A en su recipiente respectivo con un mezclador Jiffy limpio y el taladro a baja velocidad durante 30 segundos o hasta que esté completamente homogéneo.

3

Transfiera el componente A y el componente B en una proporción de mezcla de 2A:1B por volumen en una cubeta limpia de 5 galones y mezcle durante 2 a 3 minutos. Raspe bien los lados de la cubeta con un mezclador para asegurarse de que los dos componentes estén completamente mezclados.

TASA DE COBERTURA

Imprimador 200 Ft2 / Gal a 8 mils
Capa superior: 160 ft2/ Gal a 10 mils

TIEMPO DE TRABAJO

15 a 25 minutos a 75°F

Las temperaturas altas ambientales, del producto, y de la superficie, así como un alto nivel de humedad, reducen el tiempo

PASOS DE APLICACIÓN

1

Delimite los bordes con una brocha de 4". No permita que los bordes permanezcan húmedos durante más de 10 minutos antes de la aplicación en el resto del piso.

El epóxico seca más rápido en masa, el producto no debe permanecer en la cubeta.

2

Vierta una franja del material mezclado sobre la superficie de aproximadamente 4 a 6" de ancho. Utilice escobillas ranuradas de 8-12 o 15-20 para distribuir el material sobre la superficie, dependiendo de la aplicación deseada.

3

Pase el rodillo de felpa de 18" x 3/8" sobre la superficie, camine sobre el material húmedo con calzado con púas y pase el rodillo de pared a pared con traslape perpendicular en la primera pasada.

✓

Permita que seque el recubrimiento.
Tráfico peatonal ligero - 24 horas

ANTIDERRAPANTE

Resistencia al derrape - Coeficiente de fricción dinámico húmedo en el campo (en el sitio), ANSI A326.3 Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 4 Coeficiente de fricción

LIMPIEZA

Limpie las estaciones de mezclado, herramientas y equipo según sea necesario. Utilice acetona, un solvente exento de COV, para realizar la limpieza. Respete todas las precauciones legales, de salud y seguridad al manejar o almacenar los solventes y materiales, en particular en espacios confinados. Compruebe que todas las áreas de trabajo estén bien ventiladas en todo momento durante la aplicación y el tiempo de secado.

DISPOSICIÓN

Disponga del empaque vacío y otros residuos de conformidad con las normas federales, estatales y provinciales.

MANTENIMIENTO

Inspeccione el piso instalado limpiando y reparando las áreas con daños y con grietas. Para prolongar la vida del sistema de pisos, se recomienda contar con un programa de mantenimiento diario para comprobar que el piso sea seguro para su fin previsto. Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 8 Cuidados y mantenimiento

SOPORTE TÉCNICO

Si tiene preguntas, comuníquese con un representante de Crown Polymers. Crown Polymers cuenta con Documentos de apoyo adicionales, entre ellos folletos, guías de aplicación, videos, y más. Visite Crownpolymers.com o contacte a Crown para obtener recursos adicionales.