

PROPIEDADES FÍSICAS

COV	<50 g/L
CONTENIDO DE SÓLIDOS	Transparente 40% Pigmentado: 44%
PROPORCIÓN DE MEZCLA VOLUMÉTRICA	4A:1B:1 Agua
TASA DE COBERTURA	Imprimador: 200 f ² /gal (8 mils)
		Capa: 160 f ² /gal (10 mils)
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	50°- 90°F
TIEMPO DE VIDA ÚTIL <small>Masa de 1 galón a 75° F</small>	60 minutos
TIEMPO DE SECADO <small>@ 75 °F</small>	4-6 Horas
PERIODO DE RECUBRIMIENTO	8-24 Horas
PERIODO DE CURA COMPLETA	7 días
EMPAQUE	Kit de 1.25 gal Kit de 5 gals

PROPIEDADES MECÁNICAS

ADHESIÓN AL CONCRETO <small>ASTM D7234</small>	>300 p.s.i
---	-------	------------

RESISTENCIA QUÍMICA

Consulte el Boletín técnico de la Guía de resistencia química #9 de CrownTech.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El 8202 CrownPrime es un epóxico de agua de 2 componentes y de alto rendimiento. Comúnmente se utiliza como recubrimiento epóxico de uso ligero. También se puede utilizar debajo de todos los demás productos y sistemas de poliuretano y epóxico de Crown Polymers. Cumple con las normas de COV de todos los estados y provincias de América del Norte.

USOS COMÚNES

- Imprimador de uso general
- Se puede utilizar como recubrimiento económico de capa delgada y de uso ligero.
- Se puede utilizar sobre concreto húmedo debidamente preparado.
- Imprimador pigmentado para sistemas CrownMetallic.

BENEFICIOS

- Cumple con la USDA, FDA, FSMA. Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 3 Cumple con alimentos y bebidas
- Antiderrapante (ADA) Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 4 Coeficiente de fricción
- Requisitos de LEED. Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 5 Información de LEED
- Seca con un acabado inerte. Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 2 Cumple con COV

COLORES



RESTRICCIONES

- Las temperaturas altas producirán resultados de tiempos de trabajo reducidos y un menor tiempo de secado.
- El color podría cambiar debido a las variaciones de un lote a otro, siempre separe los lotes diferentes para evitarlo.
- Puede tornarse color amarillo al estar expuesto a los rayos UV.
- No sella las grietas.

VIDA ÚTIL

1 año a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando esté cerrado.

ALMACENAMIENTO

Almacene en un entorno seco a temperatura ambiente y lejos de la luz solar directa.

AVISO LEGAL

Todos los boletines técnicos, guías de instalación, recomendaciones, declaraciones, especificaciones y datos técnicos en el presente están basados en información y pruebas. La exactitud e integridad de dichas pruebas no está garantizada y no debe interpretarse como garantía, ya sea expresa o implícitamente. El usuario es responsable de documentar la información y pruebas para determinar el propósito del producto para su propio uso. La aplicación, condiciones del trabajo, y usuario, asumen todos los riesgos y responsabilidad de uso del producto. No sugerimos ni garantizamos que los riesgos que se enumeran en el presente sean los únicos que existen. Ni el vendedor ni el fabricante se harán responsables hacia el comprador ni terceras personas por motivos de lesión, pérdidas o daños que sean el resultado directo, o indirecto, de uso, o por su inhabilidad para usar el producto. Las recomendaciones o declaraciones, ya sean escritas o verbales, que no sean las contenidas en el presente, no serán vinculantes con el fabricante, a menos que se encuentren por escrito y estén firmadas por un oficial corporativo del fabricante. La información técnica y de aplicación se proporciona con el objetivo de establecer un perfil general del material y sobre los procedimientos adecuados de aplicación. Los resultados de desempeño de las pruebas se obtuvieron en un entorno controlado, y Crown Polymers no afirma que dichas pruebas, ni ninguna otra prueba, represente a todos los entornos con exactitud. No es responsable de errores tipográficos.

GARANTÍA LIMITADA

Crown Polymers garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación y que cumple con todas las propiedades físicas publicadas de Crown Polymers. La única responsabilidad de Crown Polymers será sustituir la porción de cualquier producto que se demuestre que está defectuoso. Crown Polymers no ofrece ninguna otra garantía de cualquier naturaleza, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de comerciabilidad o adaptabilidad por cualquier motivo en relación con este producto. Crown Polymers no se hará responsable por daños de cualquier tipo, incluyendo daños remotos o consecuenciales que sean el resultado de cualquier infracción declarada, ya sea expresa o implícita. Además, no se emitirá ninguna garantía con relación a la apariencia, color, desteñido, degradación, manchas, encogimiento, descamación, desgaste por uso normal o aplicación incorrecta por el aplicador. Los daños provocados por el abuso, descuido y falta de mantenimiento adecuado, causas naturales, y/o el movimiento físico del sustrato o defectos estructurales también quedan excluidos de la garantía limitada.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Equipo de protección personal
Paleta mezcladora Jiffy
Taladro
Cubierta de rodillo sin desprendimiento de felpa corta de 18" x 3/8"
Escobilla ranurada de 8-12 mils
Brocha de 4"
Calzado con púas

DIAGNÓSTICO DE LA SUPERFICIE

El concreto debe estar estructuralmente sólido y libre de contaminantes y antiadherentes. Pruebe la resistencia de compresión del concreto con un martillo Schmidt o de rebote, para comprobar que el sustrato cuente con una resistencia de compresión de 3500 psi, o mayor.

Realice una prueba de PH con tiras reactivas de PH para concreto o medidor para comprobar que el PH del sustrato se encuentre entre 9-12.

Realice una prueba de humedad con cloruro de calcio según ASTM F1869 o Sonda de humedad relativa en el sitio según ASTM F2170 para comprobar que el sustrato cuente con una tasa de emisión de vapor de humedad de 3 libras o menor y una humedad relativa de 80% o menor. Consulte el Boletín 6 de CrownTech: Barrera de humedad de lado negativo de mitigación de humedad.

Si la tasa de emisión de vapor de humedad excede las 3 libras, pero se encuentra por debajo de las 25 libras, y la humedad relativa excede el 80 % pero está por debajo de 99 %, aplique el Imprimador de barrera de humedad 8303 primero a 16 mils con una tasa de cobertura de 100 ft²/gal.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Utilice la prueba de resistencia al rayado de Mohs para determinar la dureza del concreto para seleccionar la rueda diamantada adecuada.

Se debe perfilar el concreto mecánicamente y se debe preparar para producir un Perfil de superficie del concreto (PSC) con un nivel entre 2 y 4, de acuerdo con la Guía ICRI no. 310.2R. Consulte el Boletín 1 de CrownTech: Preparación de superficie del concreto.

Enmascare todas las áreas del perímetro del acabado de recubrimiento como protección. Haga un corte con sierra para realizar una ranura en todos los puntos de terminación.

REPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos los hoyos, levantamientos y grietas se deben perfilar y estar libres de polvo y contaminantes. Repare las imperfecciones de la superficie para reducir la posibilidad de detectar los defectos a través del recubrimiento.

Respete todas las juntas dinámicas (en movimiento), las juntas estáticas se pueden llanar, utilice las juntas dinámicas como puntos de inicio y terminación durante el proceso de aplicación según sea necesario.

EVALUACIÓN DE LA TEMPERATURA

La temperatura ambiente y del sustrato deben estar por encima de los 50 °F, y con un mínimo de 5 °F por encima del punto de condensación.

Las temperaturas del producto deben mantenerse entre 70-80°F.

La humedad relativa no debe exceder el 80 %. Consulte el Boletín 7 de CrownTech: Temperatura y humedad relativa.

CONSULTE LAS HOJAS DE SEGURIDAD DE DATOS (HDS) PARA LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

SIGA LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DURANTE EL ALMACENAMIENTO, MANEJO Y USO.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP).

DEBE USARSE EN TODO MOMENTO INCLUYENDO, MAS NO LIMITADO A, CAMISAS DE MANGA LARGA O MANGAS PARA LOS BRAZOS DESCARTABLES, GAFAS DE SEGURIDAD, GUANTES DE NITRILO DESCARTABLES, Y RESPIRADORES DEBIDAMENTE AJUSTADOS.

TODAS LAS FUENTES DE INFLAMACIÓN DEBEN ESTAR APAGADAS Y EL ENTORNO DEBE CONTAR CON VENTILACIÓN ADECUADA DURANTE EL PROCESO DE APLICACIÓN Y SECADO.

EL ÁREA DE MEZCLADO SE DEBE COLOCAR DENTRO, O CERCA DEL PROYECTO. EL ÁREA DEBE ESTAR BIEN CUBIERTA CON PLÁSTICO, CARBÓN O CON UNA LONA. PREPARE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS Y ARTÍCULOS DE LIMPIEZA EN EL ÁREA DE MEZCLADO ANTES DE COMENZAR EL PROCESO DE APLICACIÓN.

NO MEZCLE MÁS MATERIAL DEL QUE PUEDA APLICAR EN 30 MINUTOS.

MEZCLA

1 Mezcle previamente el Componente A en su recipiente respectivo con un mezclador Jiffy y el taladro a baja velocidad durante 1 minuto o hasta que el pigmento esté uniforme.

SI UTILIZA MÚLTIPLES LOTES, SE RECOMIENDA SEPARAR Y AGRUPAR LOS COMPONENTES A, LUEGO SEPARAR EN CONTENEDORES INDIVIDUALES PARA GARANTIZAR UNA PIGMENTACIÓN UNIFORME.

2 Mezcle previamente el Componente B en su recipiente respectivo con un mezclador Jiffy limpio y el taladro a baja velocidad durante 30 segundos o hasta que esté completamente homogéneo.

3 Transfiera el componente A y el componente B en una proporción de mezcla de 4A:1B por volumen en una cubeta limpia de 3 galones o 5 galones y añada 1 parte de agua limpia y mezcle durante 2 a 3 minutos, asegúrese de raspar bien los lados de la cubeta con un mezclador para asegurarse de que los dos componentes estén completamente mezclados.

TASA DE COBERTURA

Imprimador: 200 Ft² / Gal a 8 Mils

Capa intermedia: 160 Ft² / Gal a 10 Mils

TIEMPO DE TRABAJO

45 minutos a 75°F

LAS TEMPERATURAS ALTAS AMBIENTALES, DEL PRODUCTO Y DE LA SUPERFICIE REDUCEN EL TIEMPO DE VIDA ÚTIL Y EL TIEMPO DE TRABAJO.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1 Delimite los bordes con una brocha de 4". No permita que los bordes permanezcan húmedos durante más de 10 minutos antes de la aplicación en el resto del piso.

EL EPÓXICO SECA MÁS RÁPIDO EN MASA, EL PRODUCTO MEZCLADO NO DEBE PERMANECER EN LA CUBETA.

2 Vierta una franja del material mezclado sobre la superficie de aproximadamente 6 a 8" de ancho. Utilice escobillas ranuradas de 8-12 para distribuir el material sobre la superficie

- Mantenga el borde húmedo
- Siempre vierta la siguiente carga mezclada en el borde húmedo
- No aplique en cantidades mayores que las tasas de cobertura recomendadas.

3 Pase el rodillo de felpa de 18" x 3/8" sobre la superficie, camine sobre el material húmedo con calzado con púas y pase el rodillo de pared a pared con traslape perpendicular en la primera pasada.

- No manipule demasiado el material.

✓ Permita que el recubrimiento seque de 4 a 6 horas a 75 °F. No force el secado. Recubierta: 6-24 horas

ANTIDERRAPANTE

Resistencia al derrape - Coeficiente de fricción dinámico húmedo en el campo (en el sitio), ANSI A326.3 Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 4 Coeficiente de fricción

LIMPIEZA

Limpie la estación de mezclado, herramientas y equipo según sea necesario. Utilice acetona, un solvente exento de COV, para realizar la limpieza. Respete todas las precauciones legales, de salud y seguridad al manejar o almacenar los solventes y materiales, en particular en espacios confinados. Compruebe que todas las áreas de trabajo estén bien ventiladas en todo momento durante la aplicación y el tiempo de secado.

DISPOSICIÓN

Disponga del empaque vacío y otros residuos de conformidad con las normas federales, estatales y provinciales.

MANTENIMIENTO

Inspeccione el piso instalado limpiando y reparando las áreas con daños y con grietas. Para prolongar la vida del sistema de pisos, se recomienda contar con un programa de mantenimiento diario para comprobar que el piso sea seguro para su fin previsto. Consulte el Boletín técnico de Crown Polymers: 8 Cuidados y mantenimiento

SOPORTE TÉCNICO

Si tiene preguntas, comuníquese con un representante de Crown Polymers. Crown Polymers cuenta con Documentos de apoyo adicionales, entre ellos folletos, guías de aplicación, videos, y más. Visite Crownpolymers.com o contacte a Crown para obtener recursos adicionales.